



- Portable à main, petit et léger
- Écran conforme aux normes industrielles
- Temps d'épissure : 8 s, temps de chauffage du tube : 26 s
- Batterie Li-ion enfichable de 5800 mAh, environ 200 cycles typiques
- ARC calibré automatiquement en fonction de la température et de la pression atmosphérique
- Activation automatique du pare-vent et du chauffage en 4 étapes

Fibre applicable	SM (G.652), MM (G.651), DS (G.653), NZDS (G.655), autres (y compris G.657)
Nombre de fibres	Simple
Dimensions de fibre applicables	Diamètre de la gaine : 80–150 µm Diamètre du revêtement : 160–900 µm
Perte d'épissure typique	0,02 dB (SM), 0,01 dB (MM), 0,04 dB (DS), 0,04 dB (NZDS)
Return loss	> 60 dB
Longueur de clivage de la fibre	10–16 mm (diamètre de revêtement < 250 µm) 16 mm (diamètre de revêtement : 250–1000 µm)
Programmes d'épissure	40 groupes
Mode de fonctionnement	Manuel, automatique
Chauffage automatique	Disponible
Temps d'épissure typique	8 secondes
Temps de chauffage du tube	26 secondes pour manchons thermorétractables de 60 mm et 40 mm

Grossissement de visualisation de la fibre	250× (vue X ou Y), 125× (vue X et Y)
Méthode d’observation et affichage	2 caméras CMOS, écran LCD couleur 4,3 pouces
Stockage des résultats d’épissure	4000 résultats
Évaluation des pertes	Disponible
Test de traction	1,8–2,2 N
Interface	Interface à menu GUI, utilisation simplifiée
Capacité de la batterie	5800 mAh, environ 180 cycles typiques (épissure et chauffage du tube), batterie interne Li-ion enfi- chable
Alimentation	Adaptateur, entrée : AC 100–240 V (50/60 Hz)
Durée de vie des électrodes	Plus de 4000 décharges ARC, remplacement facile
Connectiques	Port USB 2.0, pour le téléchargement des résultats d’épissure et la mise à jour du logiciel
Conditions d’utilisation	Altitude : 0–5000 m Humidité : 0–95 % Température : -10 °C à +50 °C Vitesse du vent : max. 15 m/s
Dimensions	149 mm (L) × 120 mm (l) × 127 mm (H)
Poids	1,9 kg (batterie incluse)

Comparatif soudeuse Xeilom avec la soudeuse Fujikura 70S

Fujikura 70S	
SPECIFICATIONS	
Applicable fibers	Single / SMF (G.652/657), MMF (G.651), DSF (G.653), NZDSF (G.655)
Cladding dia. / Sheath dia.	80-150µm / 100-3000µm
Cleave length	5mm to 16mm with sheath clamp
Splice mode / heating mode	Total 100 splice modes / 30 heating modes
Splice loss	0.02dB (SM), 0.01dB (MM), 0.04dB (DSF) and 0.04dB (NZDS) Measured by cut-back method relevant to ITU-T and IEC standards.
Attenuation splice function	Intentional high splice loss of 0.1dB to 15dB (0.1dB step) can be made for an in-line fixed attenuator.
Splice time	Typical 8sec ULTRA FAST Typical 7sec SM FAST, Typical 10sec SM AUTO
Tube heating time	Typical 13sec FP-03,coating dia.250µm Typical 14sec FP-03,coating dia.900µm Typical 9sec Slim 60mm ,coating dia.250µm
Splice result storage	Last 10,000 splices
Viewing methods / magnification	2 axis CMOS camera with 4.73" color LCD. X / Y (320X magnification), or both X and Y simultaneously (200X magnification)
Tension test	1.96 to 2.25N
Applicable protection sleeve	60mm, 40mm and Fujikura micro sleeves
No. of splice / heating per battery full charge ^{*1}	Typical 200 cycles with BTR-09
Electrode life	3000 splices
Size / weight	146W x 159D x 150H (mm) / 2.8kg (including battery)
Operating condition	Altitude : 0 to 5,000m above sea level, Wind : 15m/sec Temperature : -10 to 50deg C, Humidity : 0 to 95%RH, non-dew
Resistance features ^{*2}	Shock : 76cm (30inch) all surface drop Dust : Exposure to dust (0.1 to 500µm dia Alumina Silicate), IP5X Rain : H=10mm/hr for 10min, IPX2
Other features	PC software upgrade / data management
Terminals	USB 2.0 (Mini-B type) connector for PC communication. 6-pin Mini-DIN connector for HJS-02 or HJS-03 power supply.

Différences / Ressemblances

L’exploitation des résultats des 2 tableaux montre que ces 2 soudeuses présentent des fonctionnalités similaires, quelques options sont toutefois incluses sur la S70

- Pour résumer :
- Mêmes types de fibres pouvant être prises en charge par les 2 machines
 - Mêmes dimensions prises en charges pour le revêtement des fibres (classiquement 125µm) par contre la S70 permet de prendre en charge les diamètres supérieurs aux fibres classiques (250 / 900µm) puisqu’il reçoit jusqu’à 3mm de gaine
 - Même atténuation typique (qualité d’épissurage) pour les 2 machines
 - Prise en charge de la longueur de clivage des fibres dès 5mm pour la S70, et dès 10mm pour la nôtre
 - 40 programmes combinés soudure / retreint sur notre machine contre 30 modes de retreint / 100 modes de soudures sur la S70
 - Temps de soudure de 6 secondes pour la S70 en mode ultra rapide, 7 secondes en mode rapide et 10 secondes en mode auto, contre un seul mode auto de 8 secondes sur la nôtre.
 - Retreint du thermo en 13/14 secondes pour la S70 et 26 secondes sur la nôtre.
 - Caméras sur 2 axes pour les 2 avec écran couleurs pour les 2.
 - Prise en charge automatique des paramètres extérieurs (vent / humidité / altitude / température) sur la nôtre et multigérables par arc sur la S70
 - Batterie 200 cycles de soudures

La S70 propose en plus l’option atténuateur, permettant de créer une atténuation donnée sur une fibre En conclusion, nous proposons une machine polyvalente, qualitative, à alignement cœur, qui prend en charge la paramètres automatiquement pour une prise en main rapide. Idéale pour du terrain quotidien, elle réduira vos coûts d’installation par un budget d’acquisition maîtrisé.